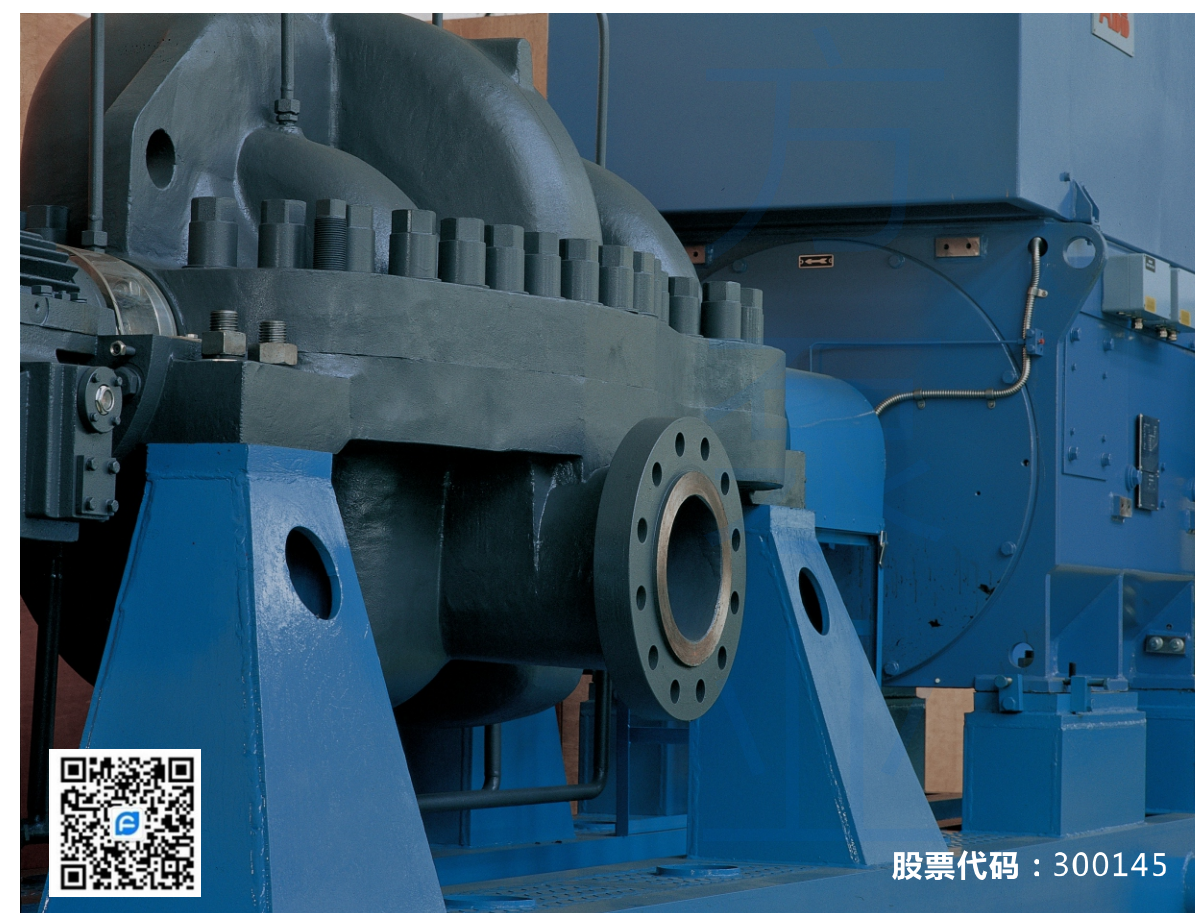


API 610-BB3

重型卧式中开多级离心泵



股票代码：300145

南方泵业股份有限公司
NANFANG PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

公司地址：中国·杭州

服务热线：400-826-7722

电子邮箱：service@nanfang-pump.com

网址 (WEB)：www.cnppump.com

140101

数据仅供参考：如有修改，恕不通知。

版权所有，盗版必究！

南方泵业股份有限公司
NANFANG PUMP INDUSTRY CO.,LTD.

绿色水动力专家

南方泵业人的共同目标是绿色水动力专家。

做技术专家。

提高产品运行的可靠性、安全性，
优化动力传输效率，
让传输更加顺畅、高效。

做环保专家。

让产品的生产制造过程低碳环保，
让产品的运输销售过程透明环保，
让产品的使用过程绿色环保。

做服务专家。

提供系统解决方案，
尤其是水资源动力传输方案，
让客户的体验更加节能低耗。



南方泵业股份有限公司（以下简称南方泵业）创建于1991年，2010年12月9日在深圳交易所发行上市，股票简称：“南方泵业”，股票代码：“300145”。2011年11月29日被国家工商行政总局商标局认定为中国驰名商标。

南方泵业系全国最早研发并规模化生产不锈钢冲压焊接离心泵企业，是目前国内不锈钢冲压焊接离心泵领域产销量最大的专业生产厂家，并在湖南设立了大泵的生产基地。产品的系列范围、销售总量、产品质量均排在国内同行业首位。也是行业内率先研制、生产、销售管网叠压成套设备的企业。公司建立了完善的营销服务网络，在不断满足国内市场需求的同时积极出口海外市场，产品广泛应用于增压、工业、生活供水、空调水循环、供暖、消防系统、地下水抽取、污水废水处理、化工行业和海水淡化等诸多领域。

主导产品有：CDL、CDLF系列不锈钢轻型立式多级离心泵；CHL、CHLF、CHLFT系列不锈钢轻型卧式多级离心泵；DRL恒压变频供水设备，NFWG无负压变频供水设备。CHLF系列轻型卧式多级离心泵，CHLK系列空调专用泵，WQ系列污水污物潜水电泵，SJ系列不锈钢多级深井潜水电泵，QY系列自吸式气液混合泵，CDLK系列浸入式多级离心泵，TD系列管道循环泵，MS、MSS系列轻型不锈钢卧式单级离心泵，NISO系列端吸离心泵、ZS系列不锈钢卧式单级离心泵，SWB系列不锈钢卧式单级离心泵，SP系列无堵塞自吸式排污泵，VMHP系列海水淡化高压泵，NSC单级双吸中开式离心泵，NDS卧式中开多级离心泵，VTP立式长轴透平泵等系列产品，性能指标均处于国内领先水平。

如今南方泵业已步入高速发展的轨道，在“打造中国泵业强企和世界泵业知名品牌”的康庄大路上迈出了跨越性的一步。并为更好的满足客户需要和业务拓展需求，在全国建立了广泛的销售与服务网络，在全国各大中城市均设有直属办事处及服务中心，旨为客户提供最为及时、满意的服务；同时，公司产品已成功进军国际市场，同欧美、东南亚等60多个国家和地区的客户均建立了良好的业务往来关系。

以此为契机，南方泵业秉承“诚信共赢 超越自我”，“竞有道 创无限”的企业理念，充分满足客户和市场需求，为实现“绿色水动力专家”而不懈努力！



中国驰名商标



国家火炬计划重点高新技术企业



中国国家强制性产品认证证书



CE 认证



新华节水认证



ISO14001认证证书



职业健康安全管理体系认证



ISO9001世标认证



中国质量认证



标准化良好行为证书



测量管理体系认证



国际标准认证



矿用产品安全标志证书



中国环境标志（II型）产品认证证书



中国节能认证



浙江省名牌产品

证明

兹有 湖南南方长河泵业有限公司 是 南方泵业股份有限公司 在湖南省长沙经济技术开发区成立的全资子公司，是南方泵业股份有限公司中高端大中型泵销售、研发、制造及实验基地，特此证明！



心为水动 泽润八方



适用场合

- 海上与陆地原油输送
- 长输管线
- 高扬程大流量输水
- 化工流程
- 成品油输送
- 污水、污油处理
- 锅炉给水
- 各种水处理场合
- 矿山排水
- 海水输送
- 膜法海水淡化加压
- 高压注水

性能参数范围

- 流量： up to 2400m³/h
- 扬程： up to 1200m
- 工作温度： up to 200℃
- 工作压力： up to 170bar

型号说明

- KY泵为两级单吸叶轮结构（API）
- KSY为两级双吸叶轮结构（API）
- KDY为三级或三级以上叶轮结构（API）
- NDS为三级或三级以上叶轮结构（非API）

监测设备

泵可带测温、测振及泄漏等监测设备，实行对泵进行远程计算机控制。

泵及底座完全符合API610最新版设计要求。

材质

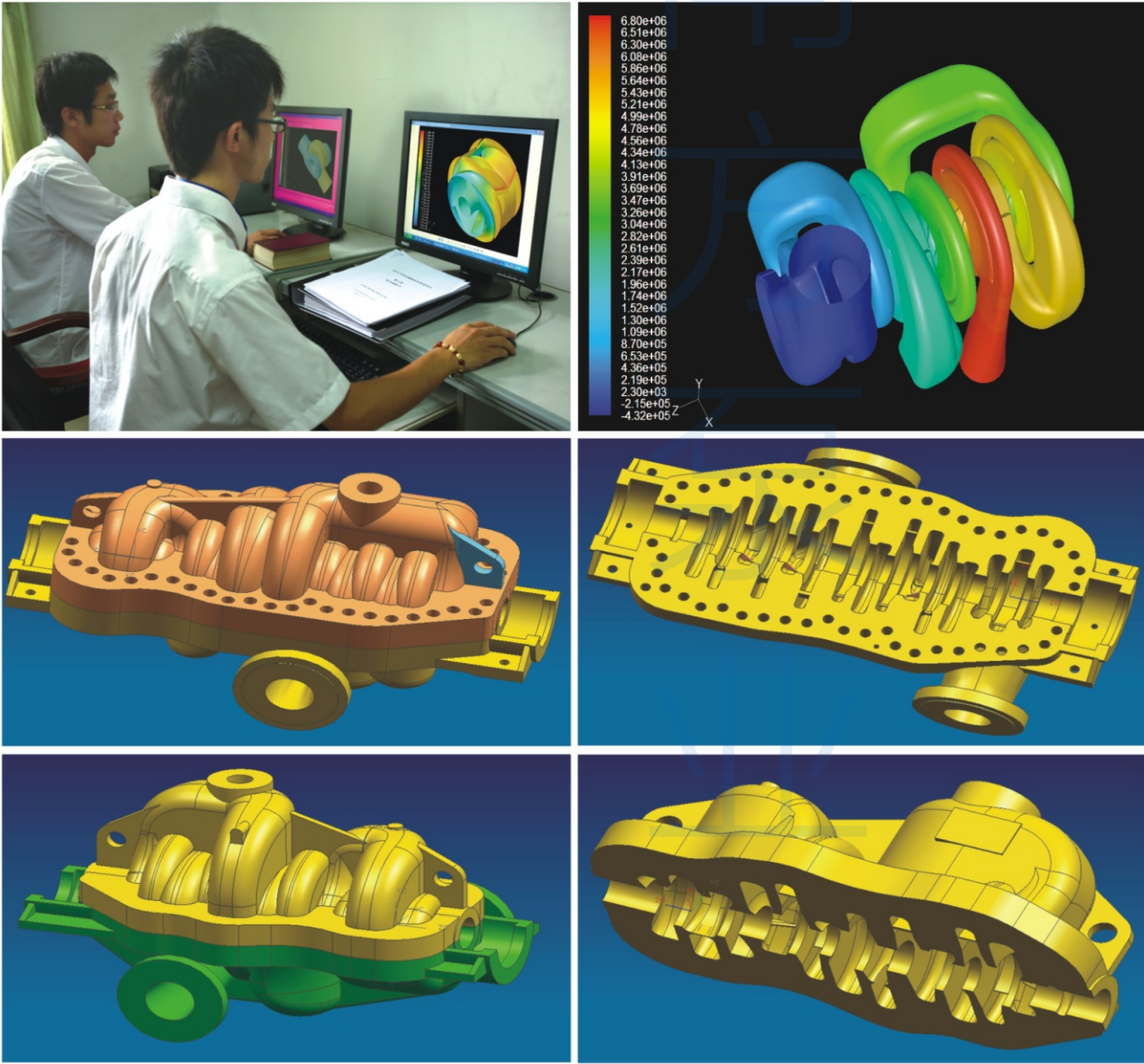
泵产品可按API610标准提供以下材质
(I-1, I-2, S-1, S-3, S-4, S-5, S-6, S-8, C-6, A-8, D-1, D-2)



设计与研发

我公司拥有一支优秀的专业设计队伍和强大的产品设计开发能力，多年的设计经验和先进的计算机处理方案为工程技术人员提供了如结构分析、震动分析、噪音分析、水锤仿真等详细的设计数据，为不断提高产品的可靠性提供了保障。主要产品均符合API610、DIN、ISO等国际标准。

所有产品均采用三维设计方法设计和绘图，利用最新的计算机流体动力分析技术(CFD) 和国内外先进的水力模型，确保所有产品都是自主创新、性能优良的新一代节能、高效、可靠产品，为客户创造价值。同时还能够将客户实际要求与我司的设计理念相结合，对产品进行定制设计。



设计特点与技术优势

A. 泵体

- 1. 中开式结构，方便维修
- 2. 双蜗壳设计，平衡径向力，延长泵轴承与密封的寿命
- 3. 内流道设计结构紧凑，减少磨损与流损，提高泵效
- 4. 所有中开面螺栓采用重型设计，都均布在泵盖表面，易于维修
- 5. 所有进出口法兰采用ANSI B16.5 Class900标准，并可根据不同的工作压力进行调整

B. 叶轮与转子

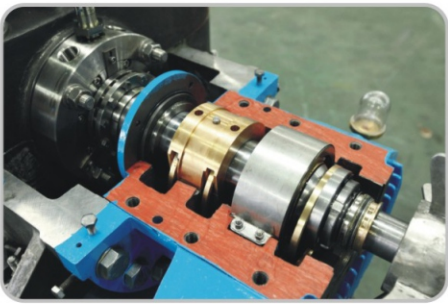
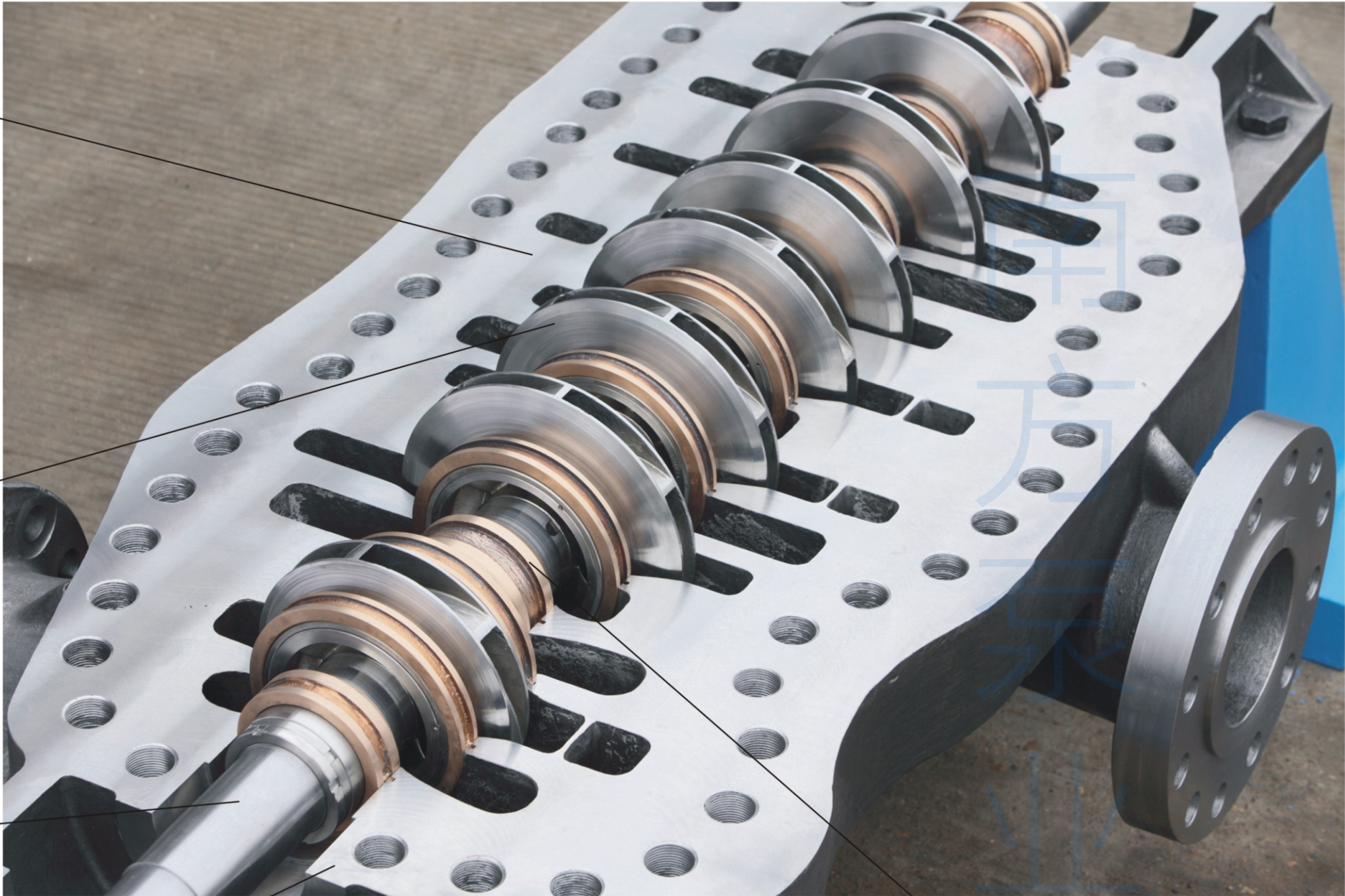
- 1. 所有叶轮采用精密铸造
- 2. 背靠背的叶轮布置使轴向力得到平衡
- 3. 叶轮按叶片的出口方向错开均布，减少振动
- 4. 叶轮由键固定在轴上
- 5. 首级叶轮可采用双吸式，以降低汽蚀
- 6. 可采用诱导轮设计
- 7. 不用拆管路就可更换整个转子
- 8. 叶轮及转子按API标准进行平衡

C. 主轴

- 1. 加大尺寸设计的主轴便于安装
- 2. 轴的强度保证可靠性能
- 3. 带锥度的轴头便于联轴器的装拆

D. 密封与密封腔

- 1. 轴端采用机械密封与填料密封
- 2. 密封腔尺寸符合API610要求，可选用各种型号的集装式机械密封
- 3. 冲洗系统符合API682标准

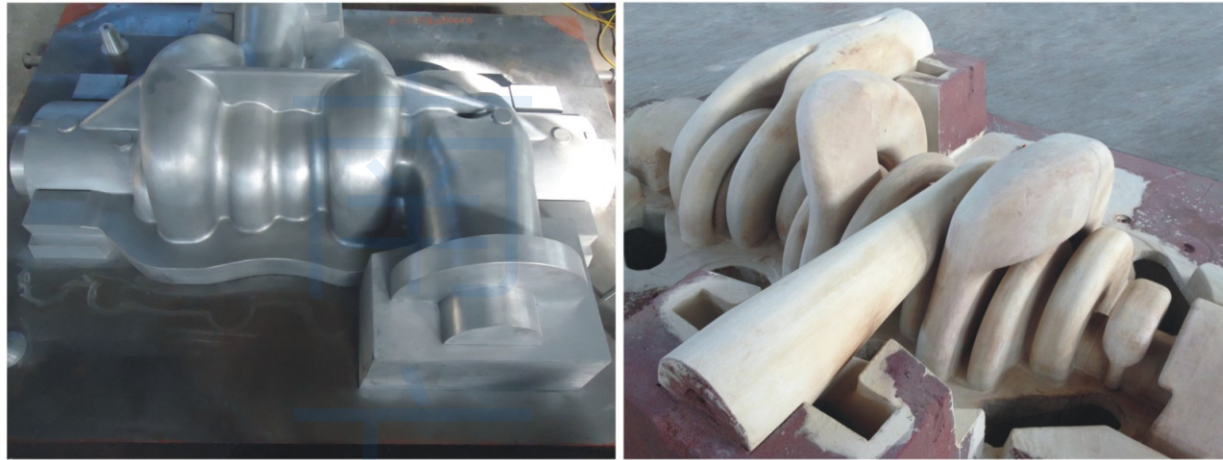


E. 轴承与轴套

- 1. 轴承可采用油润滑，选取风冷与水冷结构，根据不同的要求采用滚动轴承或滑动轴承
- 2. 开式轴套与密封环结构保证更换密封环时不用拆装转子

铸造、结构件及加工

所有模具均采用金属模具，树脂砂造型铸造，叶轮采用蜡模造型精密铸造。模具的制造则全部采用数控加工中心，同时通过三维成型方法一次成型，模具精度高。这样既保证了模具和设计图纸的一致性，更重要的是可确保好的水力模型真正转化为高效率产品。



所有产品，均可以在公司自己的铸造厂完成各种材质零件的毛坯铸造，先进的数控加工中心为零件的加工精度提供了可靠保障。各种标准的泵生产线以及各种先进的生产设备的配套，能够更好的保证产品质量，缩短交货期、实现精益生产。

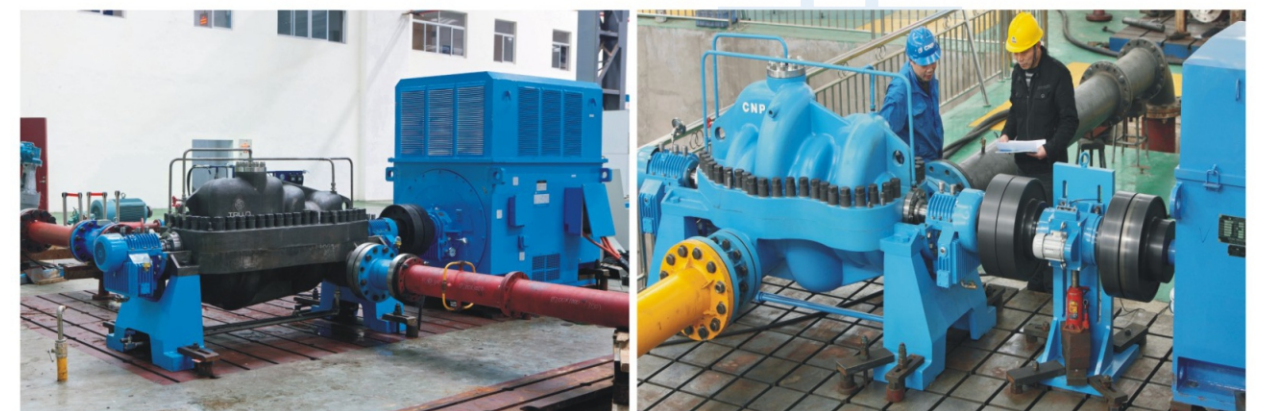


产品装配与检验

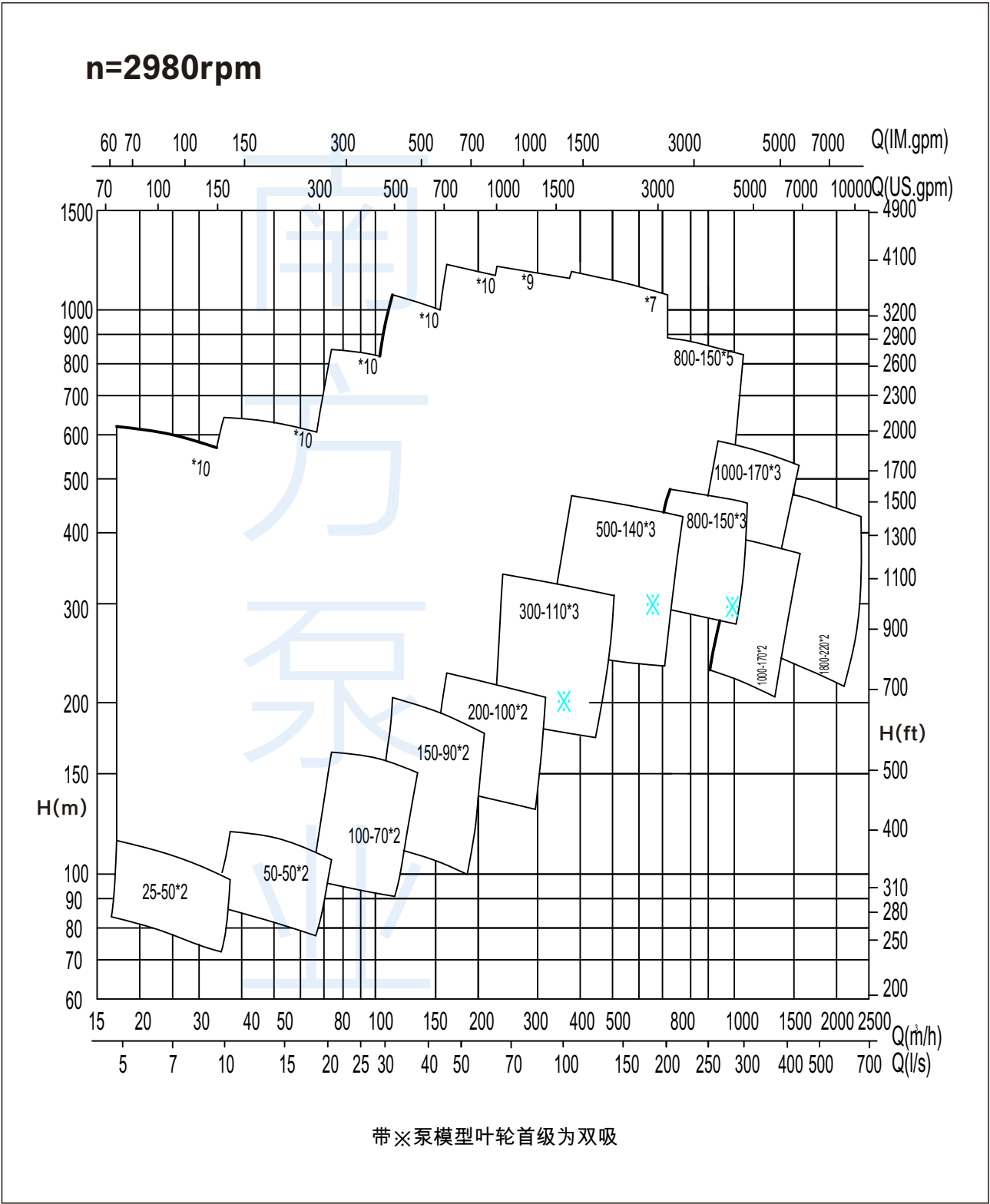
从原材料的进厂到整泵完成测试出厂，严格的产品流程检验为产品零部件的质量提供了保证。同时根据不同的产品及标准，制定好完整的产品检验方案，满足产品生产需要。零部件加工好后，通过严格的零件检验后被送往装配车间进行装配。我司有多条专业的装配线负责装配不同的产品。



公司试验台水池为8000立方米，最大测试功率为5000kw，可进行频率为60Hz的测试。多年的测试经验与采用最先进的测试技术相结合，确保了测试数据的精度和可靠性。我司的测试系统可应用于测试中开泵、长轴泵、节段式多级泵等各种结构形式的泵。



型谱图（50Hz）



型谱图（50Hz）

